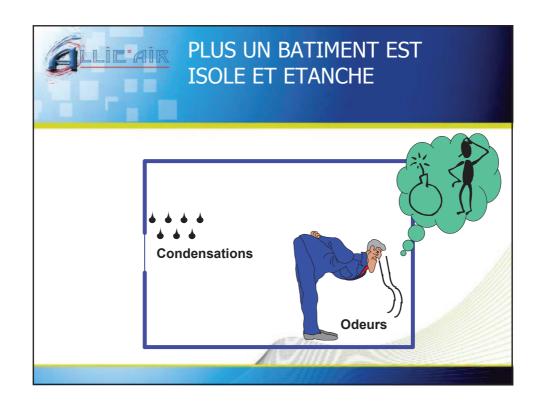






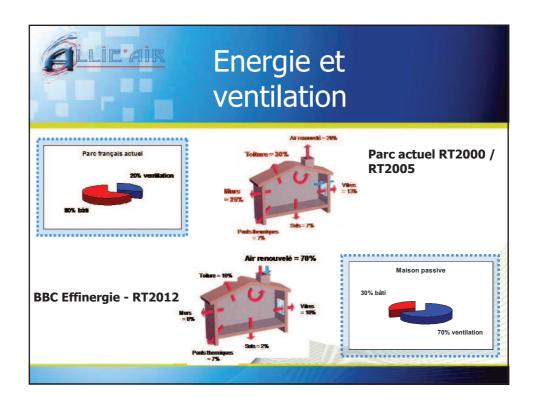
- QUALITE DE L'AIR ==> HYGIENE, SANTE
 - APPORT AIR NEUF
 - EVACUATION DES POLLUANTS (CO2, H2O, fumées, odeurs...)
- CONSERVATION DU BATI





Contexte règlementaire

- Arrêté du 24 Mars 1982 Aération des logements, modifié par arrêté du 28 Octobre 1983 (modulation)
- Réglementation Thermique
- Réglementation Acoustique
- réglementation Protection incendie
- DTU 68.1 : conception (révision)
- DTU 68.2 : installation (révision)



L'approche énergétique

- La Qualité de l'Air Intérieur (QAI) est de plus en plus une affaire de santé
- Le confort est une demande constante des occupants
- La performance énergétique sera de plus en plus importante étant donné les objectifs de la France en ce domaine (facteur 4 = division par 4 des consommations énergétiques d'ici 2050)





Pour :

- Maîtrise de l'air neuf soufflé dans les pièces de vie, indépendamment des actions dans les autres pièces ou des défauts d'étanchéité du bâti
- Filtration de cet air neuf :
 - Type G4 minimum pour les pollens
 - Type F5 pour les pollutions urbaines plus fines

Contre

- Nécessité de mise en œuvre et d'entretien corrects
- Remplacement des filtres réguliers (1 à 2 fois par an selon les zones considérées)



Double Flux et confort

■ Pour:

- Pré-traitement de l'air (chauffage, rafraîchissement – confort d'été)
- Meilleur isolement de façade

Contre :

 Risque de niveau sonore dû à l'équipement dans les pièces de vie



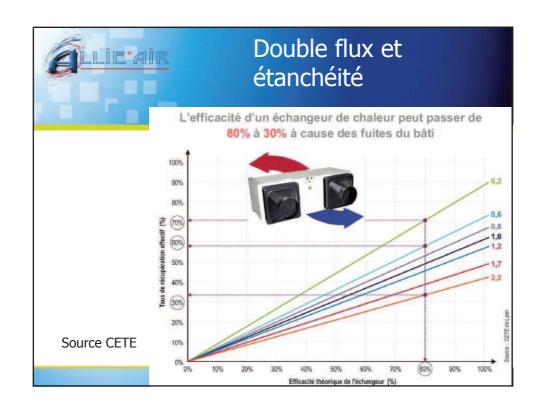
Double flux et énergie

Pour :

- Une bonne efficacité de récupération (70 à 90%)
- Des centrales isolées et étanches

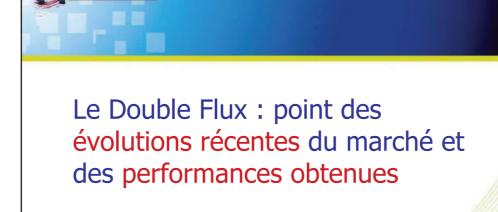
Contre :

- Une consommation des ventilateurs réduite (0,2 à 0,25 W/(m3/h)) est nécessaire du fait du ventilateur supplémentaire
- Plus la récupération est importante, plus l'étanchéité et l'isolation des systèmes est prépondérante, plus l'entretien et le maintien en état de propreté de l'échangeur sont nécessaires





- Étanchéité du bâti est bonne
- Suivi de chantier et qualité d'installation
- Conduits et centrale en Volume chauffé
- Ventilateurs basse consommation
- Bypass été et surventilation à envisager
- Niveau sonore à maîtriser



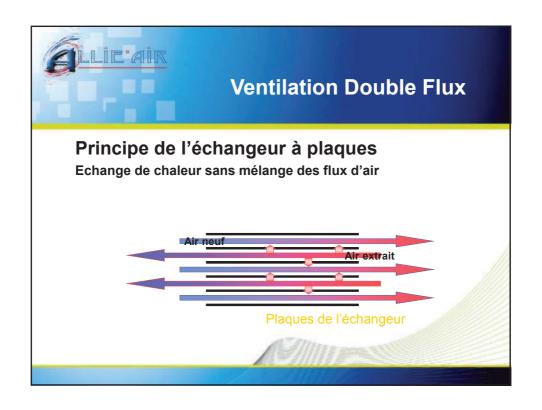


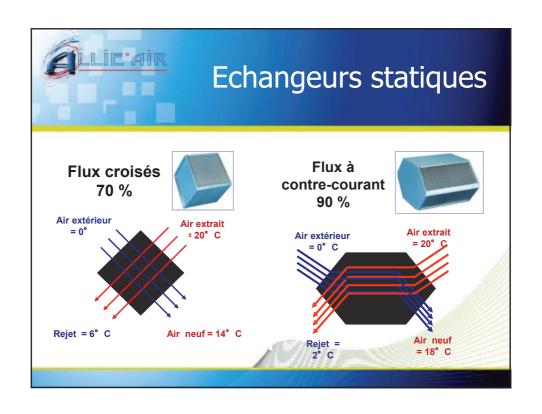
Ventilation Double Flux

Système Double Flux statique

Les composants d'un système Double-flux

- · Centrale ou échangeur + moteurs
- Réseau d'extraction + réseau de soufflage
- Commande centralisée : gestion des débits, bypass, témoin d'encrassement des filtres
- Présence de filtres à nettoyer
- Obligation d'une évacuation des condensats



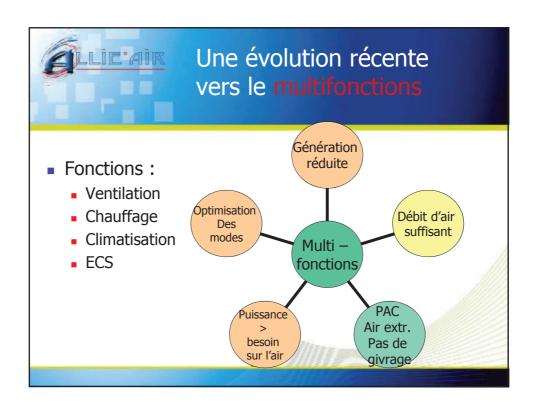


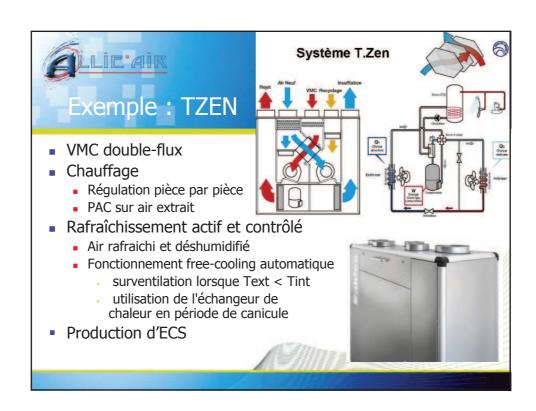


- Des échangeurs à contre-flux peuvent permettre d'obtenir une haute efficacité de récupération 90% (tests selon NF EN 13141-7)
- Développement d'échangeurs récupérant la chaleur latente :
 - Roues enthalpiques
 - Contre-flux enthalpiques

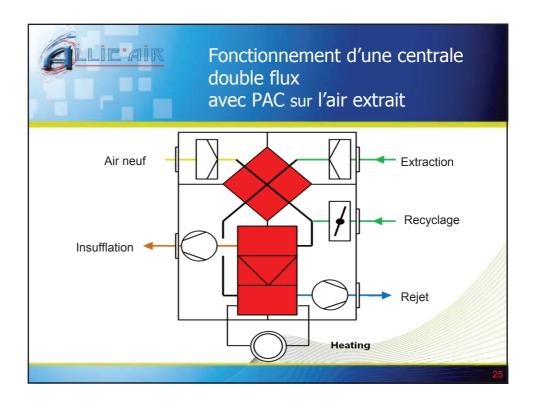












Multifonctions – quelques chiffres

- PAC sur air extrait : puissance en chaud de 1 à 3 kW.
- Puissance plus importante en utilisant une PAC eau/eau.
- COP entre 3 et 4.
- Débits de 200 à 300 m3/h selon machine.
- Echangeurs courants croisés.
- Ballon intégré de 200 litres pour l'ECS.
- Possibilité de raccorder à du solaire thermique.

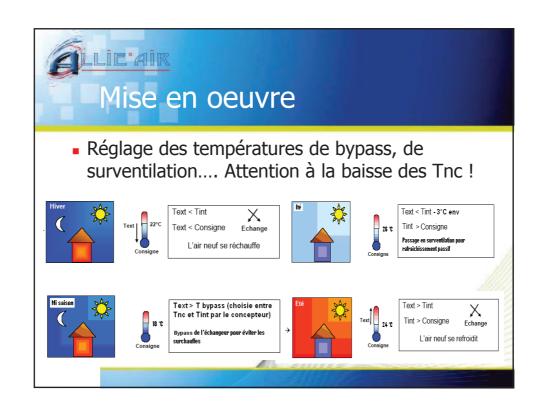




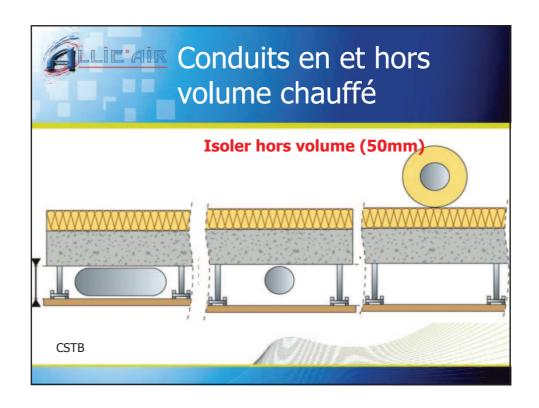
Quelques points clés :

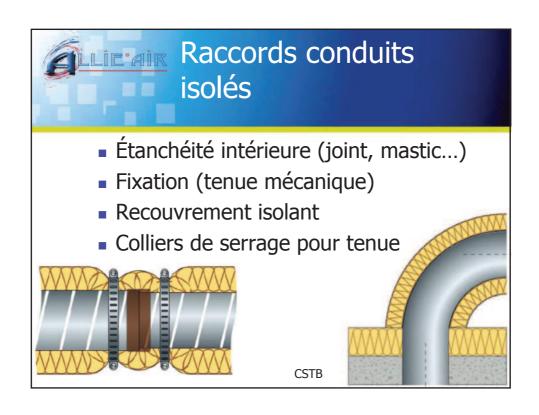
- Du système lui-même :
 - Évacuation des condensats (pente 3%, siphon) car un échangeur haute efficacité peut créer plusieurs litres d'eau/h
 - Prévoir entretien, changement des filtres, accès

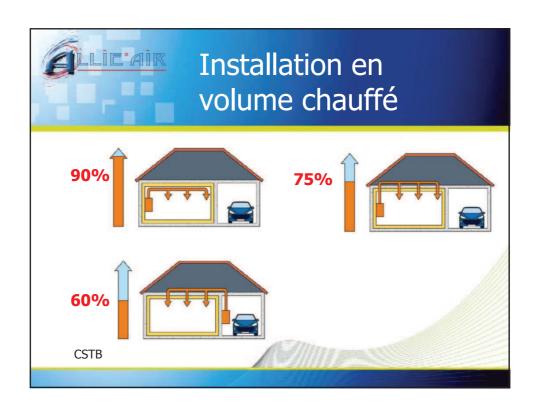


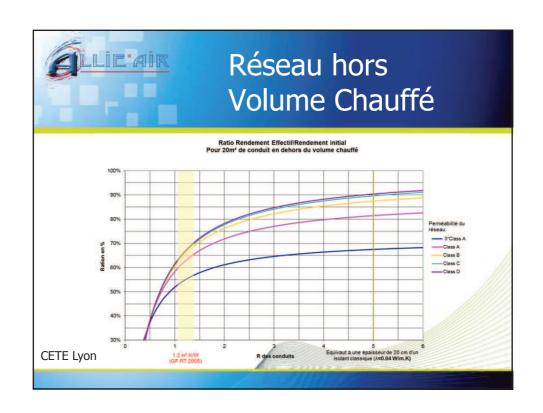


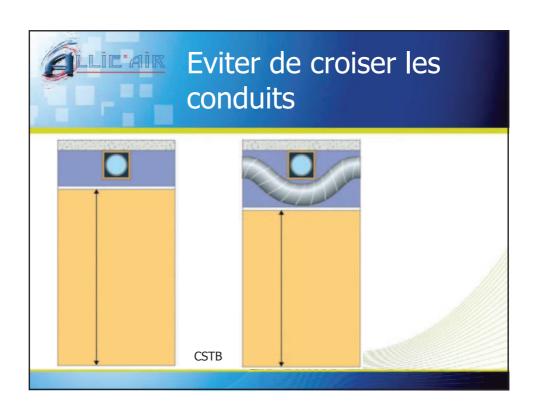


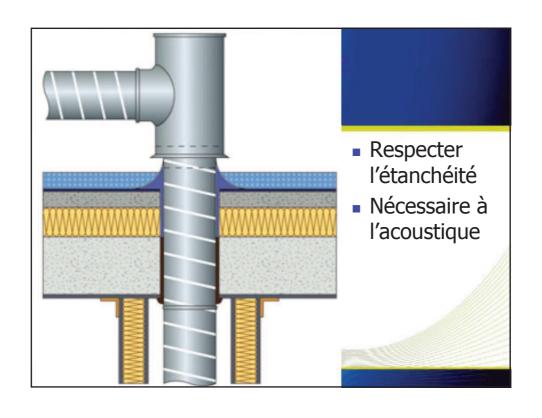


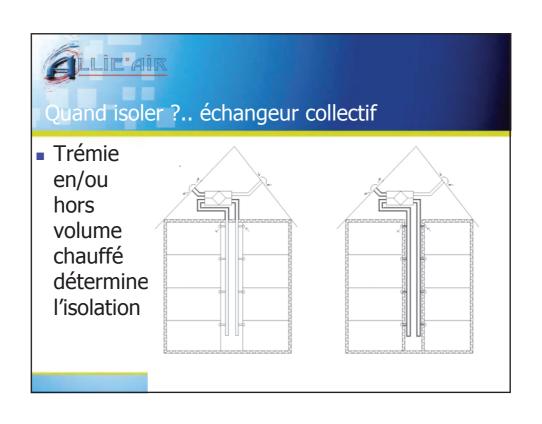




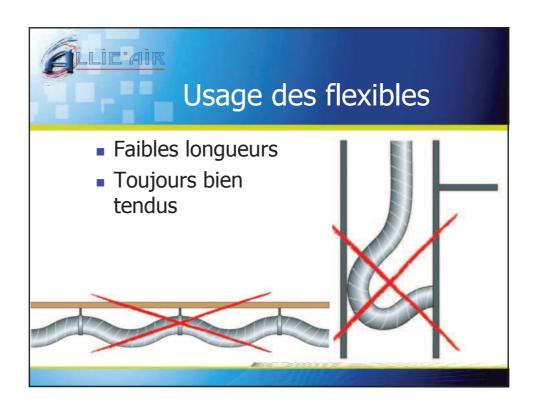




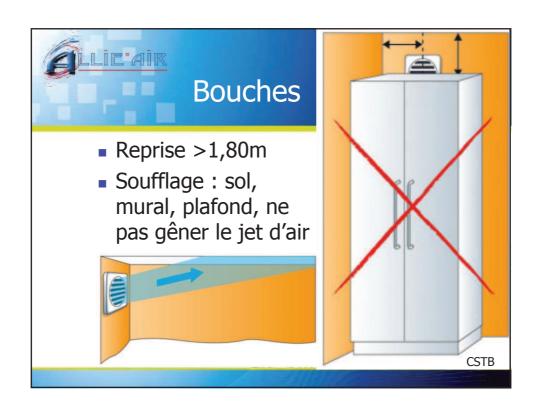


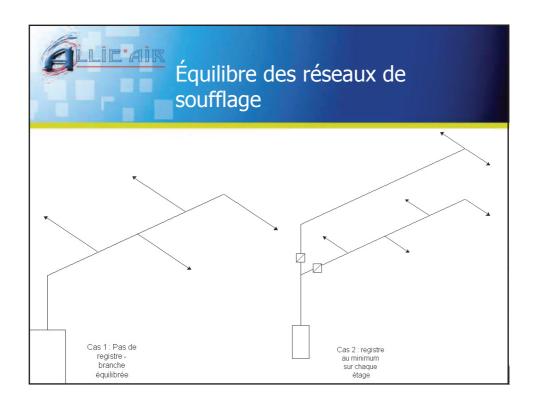


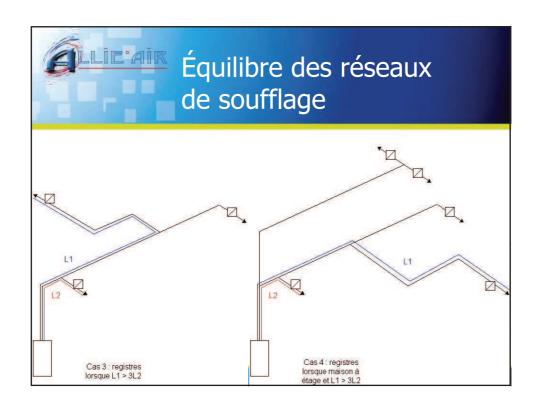














Entretien

Quelques points clés :

- Remplacement des filtres
- Nettoyage de l'échangeur
- Nettoyage des bouches
- Nettoyage des gaines



Entretien des gaines

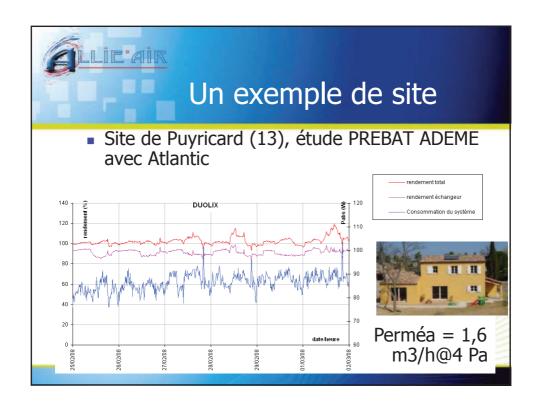
En habitat selon typologie de réseau

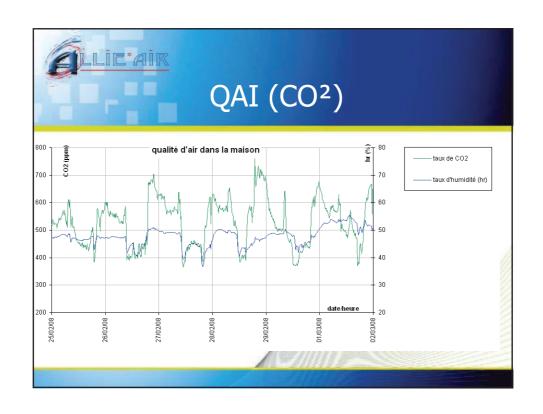
- Souple => remplacement
- Rigide => nettoyage possible selon complexité du réseau

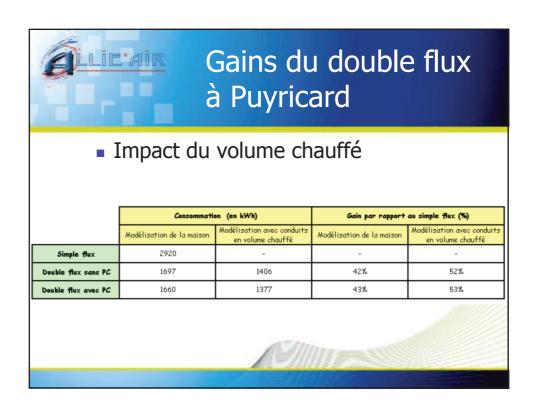
Exemple d'outils permettant l'entretien de gaine circulaire semi rigide (source Helios)









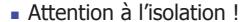






Puits climatiques

- Défaut d'isolement de la liaison entre le puits et la centrale DF
- Perte de 25 % sur l'efficacité du puits

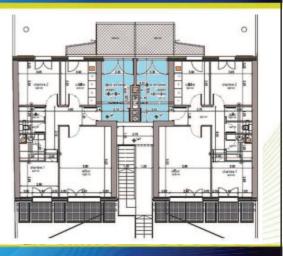




ELIE'AIR

Exemple: IVRY Logement collectif

- M Ouv : Habitats Solidaires
- Architecte : C. BinetruyBET Thermique : TCEPVentilation : ALLIE AIR
- 398 m², 6 logements
- R+2
- N/S ossature bois+isolant naturel
- E/O brique monomur





- Double flux haute efficacité basse consommation
- Stratégie de surventilation nocturne
- Installation centralisée (entretien) au s/sol.



- Echangeur 90 %
- Cep = $89,6 \text{ kWhep/m}^2/\text{an}$
- Auxiliaire ventilation :
 - 17,9 kWhep/m²/an
- Filtration F7 sur l'air neuf
- Caisson de préfiltration
 G4

	Petite vitesse	Grande vitesse
Débit (m3/h)	630	1020
Pression disponible (Pa)	150*	150*
Consommation par ventilateur (W)	143	281
Niveau de puissance sonore (Lw) en dB(A)	-	76

560 W en surventilation



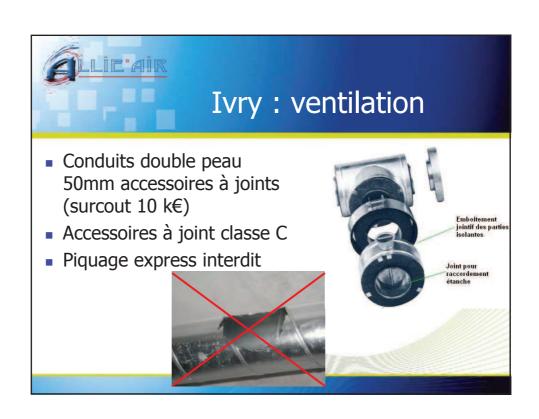
Ivry: ventilation

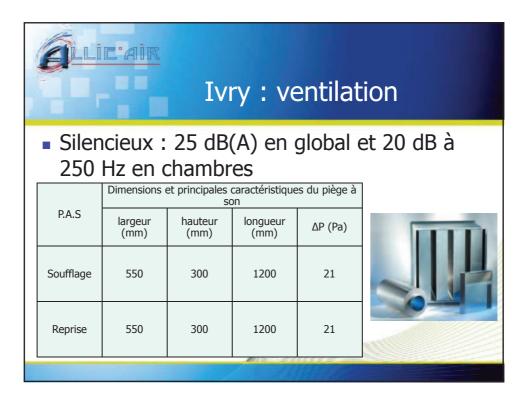
- By-pass régulé selon les températures intérieures et extérieures :
 - Lorsque la température extérieure ne nécessite plus de préchauffer l'air (selon température de non chauffage, afin d'éviter les surchauffes en mi saison)
 - Lorsque l'été la température extérieure devient inférieure de 2°C à la température intérieure pour la surventilation

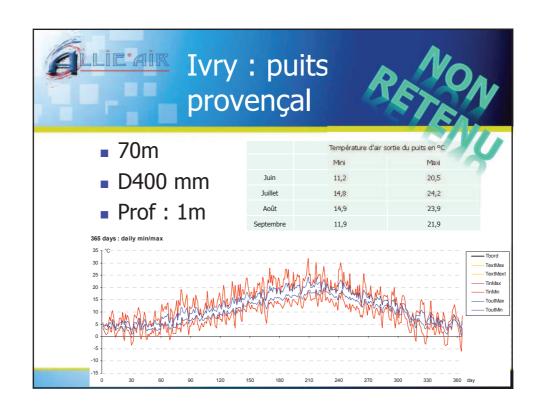


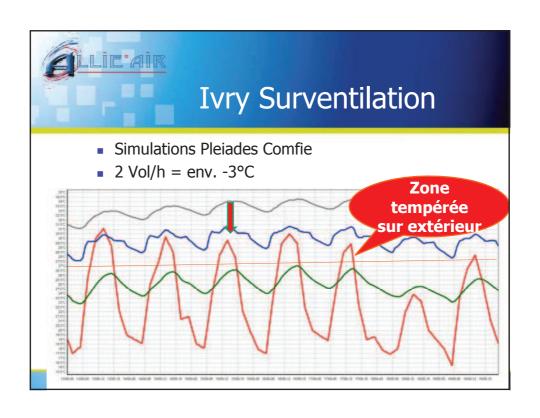
Ivry: ventilation

- A l'insufflation : utilisation de grille tertiaire
 - Confort acoustique
 - Courant d'air
- Contrainte en surventilation nocturne
- Registre autoréglable bi-débit











Conclusion

- Le double flux est un système de ventilation qui peut amener :
 - Une bonne QAI et un bon confort
 - Avec de bonnes performances énergétiques
- Il nécessite pour cela :
 - Une démarche globale de qualité de la conception à la maintenance
 - Un entretien régulier
 - Une filière compétente

